

MAGSCAN 150

Localizador de Tuberías y Válvulas

El MAGSCAN 150 es el localizador de tuberías y válvulas de nueva generación. Ultraligero, con un alto rendimiento de detección de infraestructuras ferrosas y metálicas.



Optimizado para encontrar objetos ferrosos

El MAGS 150 se distingue de los detectores de metales tradicionales por su precisión al detectar únicamente acero y otros objetos ferrosos. Optimizado específicamente para infraestructuras hídricas, detecta con fiabilidad tapas de depósitos de agua y cámaras de válvulas, así como residuos ferrosos, marcadores artificiales de servicios públicos, entubados de pozos, marcadores de esquinas y mucho más.

Ahorre tiempo y prevenga excavaciones falsas

El MAGSCAN 150 detecta el campo magnético de objetos ferromagnéticos. Responde a la diferencia de campo magnético entre dos sensores separados aproximadamente 50 cm (20"). Esta diferencia se representa mediante un tono de audio que cambia de frecuencia para ayudarle a localizar un objetivo y determinar su orientación. La profundidad de detección de hasta 5,5 m, combinada con su intuitiva facilidad de uso, convierte al MAGSCAN 150 en la mejor herramienta para evitar pérdidas de tiempo y costos en excavaciones falsas.

Diseñado pensando en el personal de campo

Con una batería estándar reemplazable en campo de fácil acceso, una protección antivuelco, un panel de control con memoria de ganancia y un estuche acolchado duradero con correa para el hombro, el MAGSCAN 150 es la herramienta perfecta para el trabajo de campo diario.

Especificaciones Técnicas

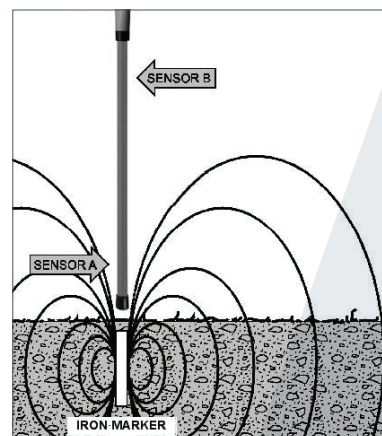
Salida de Audio

Controles de Sensibilidad:	5 Niveles: Extra Bajo (1), Bajo (2), Medio (3), Alto (4), Extra Alto (5)
	Audio: Progresión de pitidos de audio para correlacionar con el ajuste de ganancia
Indicación de Ganancia inicial:	1 - 5 pitidos al iniciar
Memoria de Ganancia:	Recuerda el último ajuste utilizado
Frecuencia de Audio depende de fuerza de detección:	30-4000Hz
Indicador de Batería Baja:	Pitido de 0.5 seg cada 13 segundos
Volumen:	Fijo
Tipo de Batería:	Reemplazable en campo 9V standard tamaño PP3
Duración de Batería	24h (uso intermitente)
Temperatura de operación:	-25°C a 60°C (-13°F a 140°F)
Longitud Total:	107.4 cm (42.3 in)
Peso:	0.9 kg (-2.0 lbs)
Protección de Ingreso	IP54 en general, a prueba de agua hasta 58 cm (27") desde la punta inferior
Material de Construcción:	Cuerpo de ABS de alto impacto, tubo de aluminio para los sensores
Profundidad de Detección:	Hasta 5.5 m (18') de profundidad (dependiendo del objeto)

Profundidad de detección típica de los objetivos

Objetivo

2.5 cm o 1" Clavo PK	30 cm o 12"
10 cm o 4" unión tubería	3.05 m o 10'
Cajas enterradas	3.05 m o 10'
Válvulas de hierro	3.05 m o 10'
Tapas de válvulas	3.05 m o 10'
Asas de tanques sépticos	1.52 m o 5'
Cubiertas de pozos	5.49 m o 18'



Principio de Detección



Protección Anti-volcadura



Control Intuitivo



Fácil acceso a la batería



Gutermann AG
Gubelstrasse 15, CH-6300 Zug
Switzerland
T. +41 41 7606033
E. info@gutermann-water.com
W. gutermann-water.com